

BSE 90

SISTEMA AUSILIARIO D'EQUILIBRATURA PEZZO IN-CICLO SU TORNIO VERTICALE

CARATTERISTICHE

.Unità elettronica di misura:
-Rilevazione della vibrazione del mandrino per pezzo in rotazione;
-Misura dello squilibrio su uno o due piani*;
-Determinazione della correzione per riportare il pezzo in tolleranza*, tenendo conto di un eventuale squilibrio sistematico che sarà introdotto in esercizio;
-Comunicazione al CNC di:
-valore e posizione angolare squilibrio
-coordinate polari di asportazione
-Interfaccia parallela per scambio segnali di I/O col CNC;
-Interfaccia seriale RS 232 per down/upload dati e programmazione col CNC/PC.

.Programma funzionante su CNC per:
-Calibrazione;
-Programmazione part programs;
-Visualizzazione misure;
-Colloquio con BSE90 e il programma di lavorazione su CNC.

VANTAGGI

Con un solo piazzamento in macchina il pezzo è tornito ed equilibrato.

Possibilità di migliore distribuzione dei carichi di lavoro tra macchine uguali, grazie alla disponibilità delle funzioni di lavorazione e della funzione d'equilibratura su ogni macchina.

Collaudo al 100%. Misura e correzione squilibrio. Perfezione della correzione in quanto eseguita per asportazione con la tecnologia disponibile sulla macchina. Separazione pezzi scarto.

Prevenzione nella produzione di scarti grazie al controllo statistico del processo.

Riduzioni tempi di fermo macchina grazie al tele-service.

Opzioni:
-Statistica
-Teleservice

*dipende dalla qualità meccanica del pezzo e dalla struttura della macchina utensile.

La fornitura comprende:
L'unità di misura BSE 90
Il trasduttore di vibrazione
Il pacchetto software funzionante su CNC

