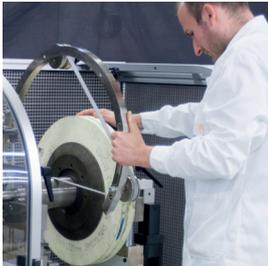
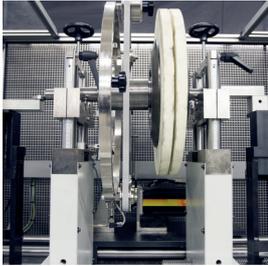


RB250

MACCHINA EQUILIBRATRICE
MANUALE



Caratteristiche:

La RB250 è una macchina equilibratrice universale orizzontale a supporti rigidi. È in grado di equilibrare su due piani (dinamici) oppure su un unico piano (statico) una vasta gamma di rotor, alberi, mandrini, ecc. con un peso tra 5 e 250 kg.

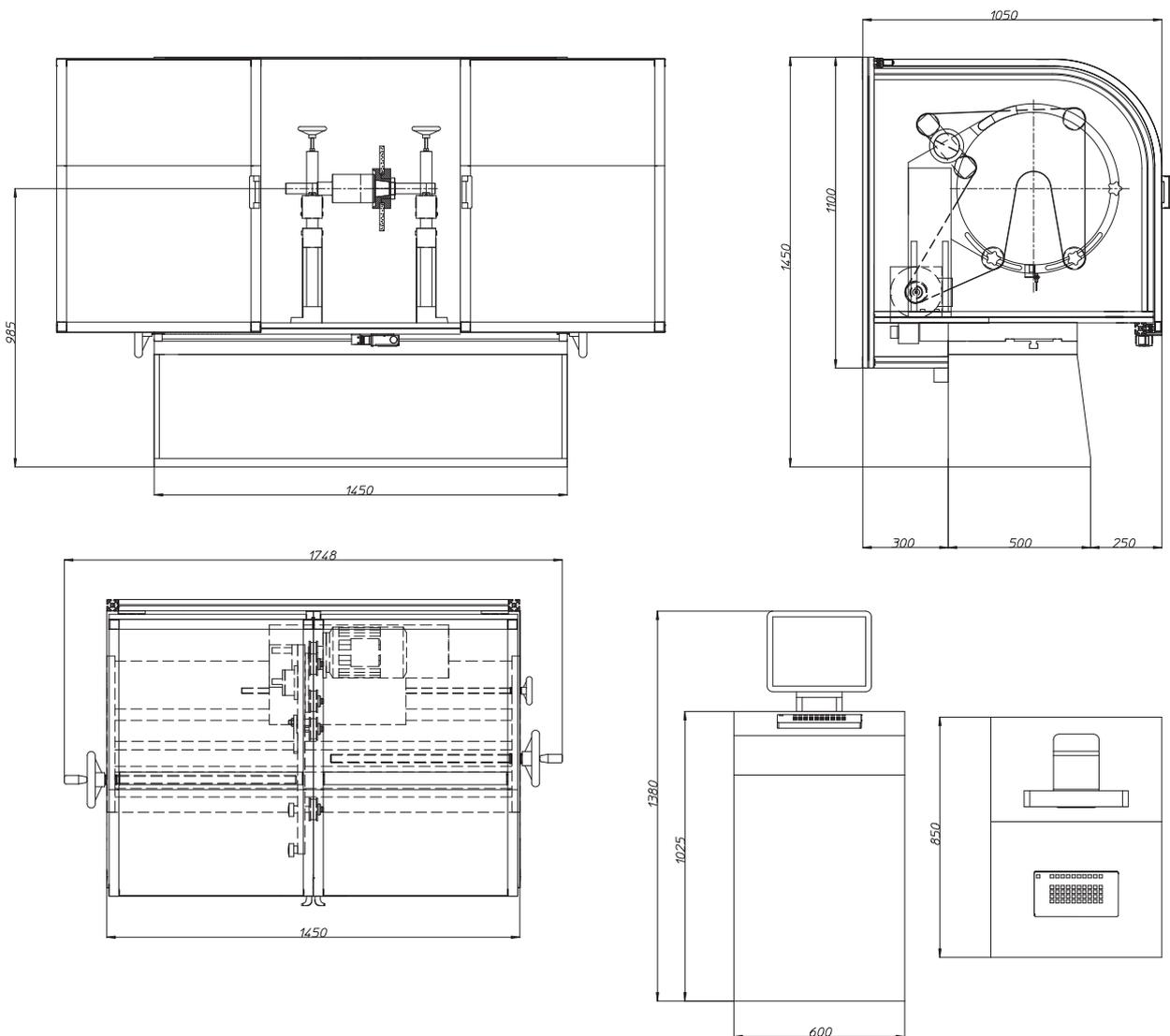
Interfaccia operatore tramite PC industriale con touch screen.

La correzione dello squilibrio viene effettuata manualmente e viene eseguita tramite aggiunta o rimozione materiale da parte di un operatore.

Alto livello di flessibilità e rapido cambio di produzione.

Vantaggi:

- Elevata flessibilità
- Alta precisione di equilibratura
- Elevata precisione di misura
- Rapido cambio di produzione
- Di facile utilizzo



Dati tecnici

Peso massimo rotore	250 Kg
Diametro massimo rotore (lavorabile)	700 mm
Diametro massimo nella zona di trascinamento	300 mm
Diametro dei perni del rotante	10-80 mm
Sistema di gestione	PC industriale
Trascinamento pezzo	Cinghia avvolgente
Precisione di misura	0.1gmm/kg max
Alimentazione	400V trifase 50/60Hz
Dimensioni macchina (LxPxH)	1.750 x 1.050 x 1.450 mm
Peso della macchina	1.600 Kg

Opzioni

Master certificato
Stampante
Tele-service



Specifiche soggette a modifica senza preavviso. © 2016 | 07 | Balance Systems S.r.l.

Distributore:

Balance Systems S.r.l
Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Milan) - Italy
Tel. (+39) 02.9504955
Fax (+39) 02.9504977
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

