

# DMK8-R

MACCHINA EQUILIBRATRICE  
AUTOMATICA



## Caratteristiche:

Macchina equilibratrice completamente automatica per la produzione ad alto volume. Appositamente sviluppata per bilanciare rotori brushless e rotori per motori elettrici asincroni, in modo completamente automatico su due piani (dinamico). Rimozione squilibrio mediante foratura radiale.

Correzione squilibrio mediante due teste di foratura (una per ogni piano). La manipolazione dei pezzi è effettuata da una crociera a 5 bracci.

Può essere facilmente inserita in qualsiasi tipo di linea (pallet, passo, loop, ecc).

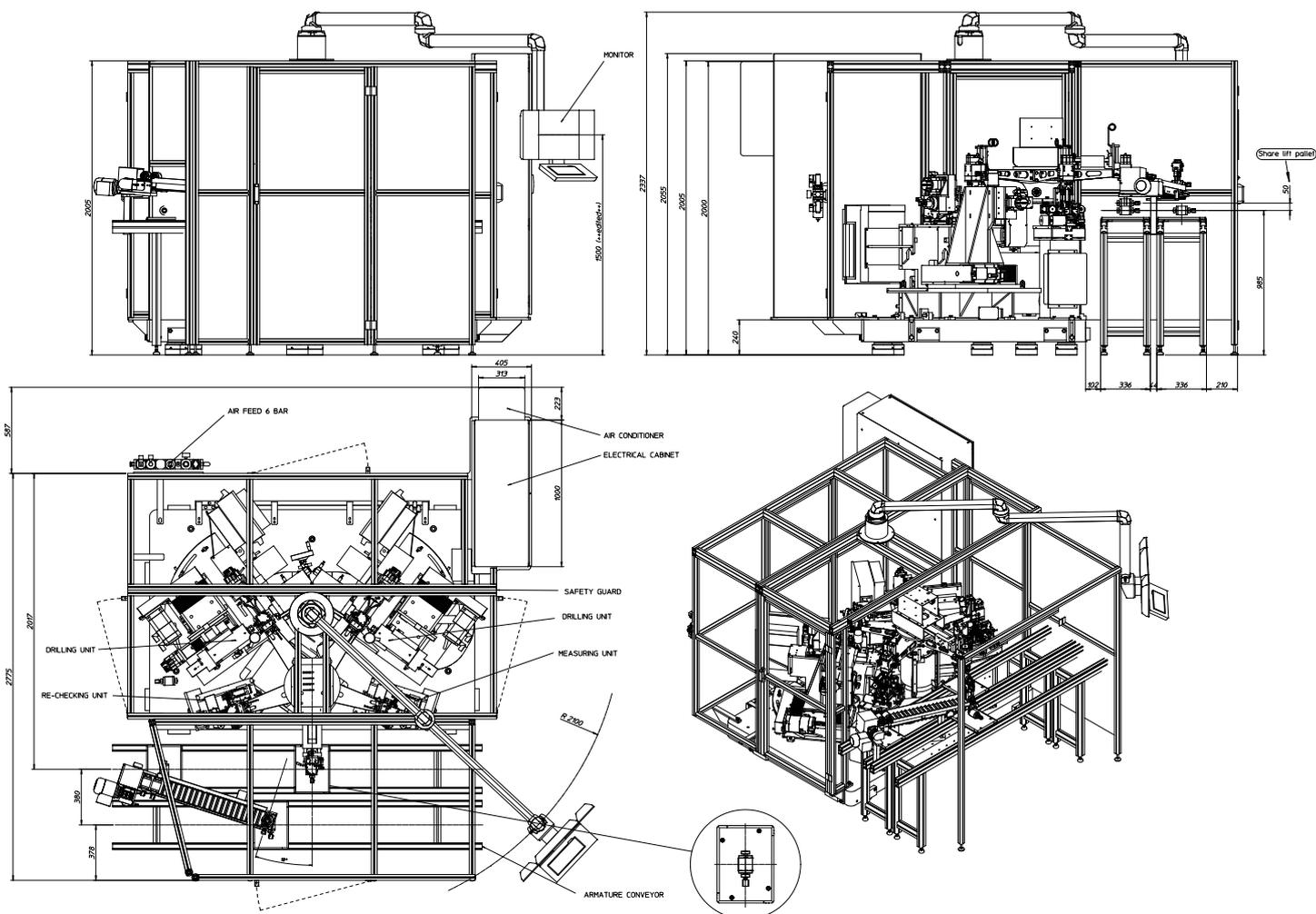
Interfaccia operatore tramite PC industriale.

Alto livello di flessibilità cambio rapido di produzione.

Gamma completa di opzioni per soddisfare tutte le esigenze del cliente.

## Vantaggi:

- Set-up automatico
- Elevato livello di flessibilità
- Alto livello di ripetibilità e precisione della misura dello squilibrio
- Programma di manutenzione preventiva e diagnostica
- Cambio di produzione rapido
- Elevata affidabilità
- Di facile utilizzo



### Dati tecnici

Peso max rotore:	3 kg
Diametro rotori:	30-80 mm
Altezza pacco lamellare:	30-100 mm
Produzione oraria:	360 pz./ora
Gestione macchina:	PC Industriale
Precisione di misura:	0.1 gmm/kg max
Metodo di equilibratura:	Foratura radiale
Alimentazione:	380-480 V tre-fasi 50/60 Hz
Dimensioni macchina (PxLxH):	2800 x 3600 x 2400 mm

### Opzioni

- Convogliatore scarti
- Aspiratore industriale per l'asportazione dei trucioli di foratura
- Software per SPC
- Stampante
- Teleservice
- Dispositivi per cambio rapido di produzione
- Dispositivo per equilibrare rotori con cuscinetti assemblati



Specifiche soggette a modifica senza preavviso. © 2015 - Balance Systems S.r.l.

Distributore:

**Balance Systems S.r.l**  
 Via Roberto Ruffilli, 8/10  
 20060 Pessano con Bornago  
 (Milan) - Italy  
 Tel. (+39) 02.9504955  
 Fax (+39) 02.9504977  
 info@balancesystems.it  
 www.balancesystems.com

