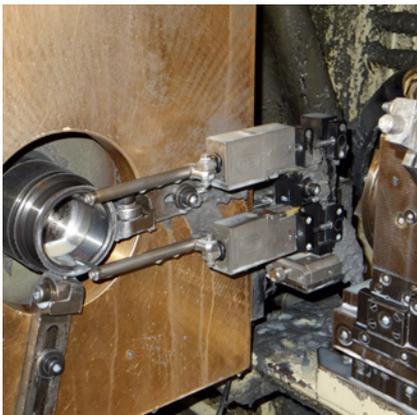


VM9-GA

IN-PROZESS MESSVERSTÄRKER FÜR SCHLEIFMASCHINEN



In-Prozess Messsystem für einfache, kundenspezifische Messanwendungen. Kostengünstige Lösung für das Messen von Innen- und Außendurchmesser, Breitenmessung, im kontinuierlichen und unterbrochenen Schnitt.

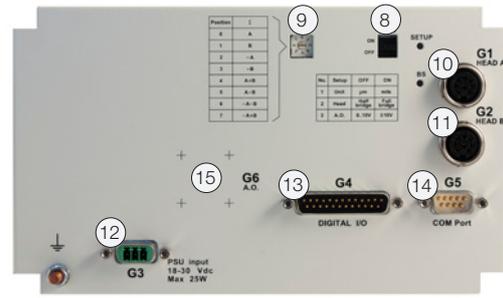
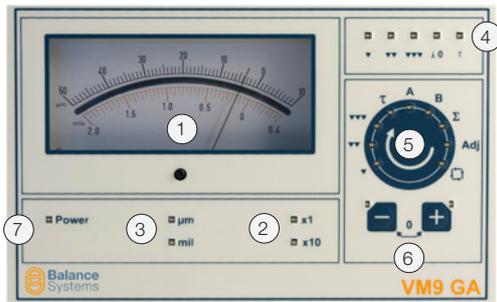
Besonderheiten

- Kompakte Messeinheit für den Industrieinsatz
- Analoge Messwertanzeige, einfache und intuitive Bedienung
- 4 Festlegungen zur Vorschubsteuerung (Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Zyklusende)
- Gerätediagnose

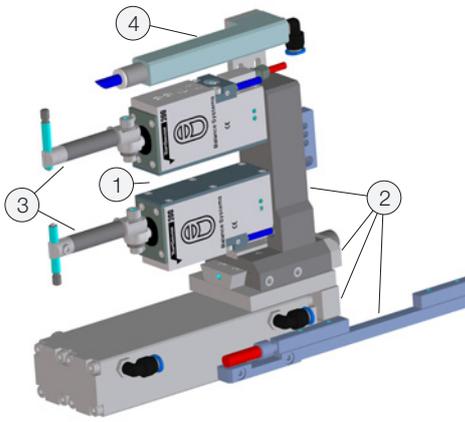
Vorteile

- Gewährleistet eine stabile und gleichbleibende Fertigung in engen Toleranzen
- Kann in jede Maschinenarchitektur integriert werden, auch zur Nachrüstung
- Kompensiert die Abnutzung der Schleifscheibe
- Das System arbeitet im Hintergrund, keine Bedieneraufsicht notwendig

Ausführung



- | | | |
|--|---|---|
| ① Analoge Messwertanzeige mit autom. Bereichsanpassung | ⑥ Multifunktionseingabetasten | ⑪ [G2] Anschluss Messkopf 2 |
| ② LED Anzeige des aktuellen Messbereichs | ⑦ Anzeige Energieversorgung | ⑫ [G3] Anschluss Energieversorgung |
| ③ LED Anzeige der aktuellen Maßeinheit | ⑧ DIP Schalter für Hardware Konfiguration | ⑬ [G4] Digitaler E/A Anschluss, 25-polige Steckerverbindung |
| ④ LED Anzeige des aktuellen Vorschubbereichs | ⑨ Vorwahl Dimensionsanzeige | ⑭ [G5] COM RS232 Anschluss, 9-polige Steckerverbindung |
| ⑤ Multifunktionsaster zur Parametereinstellung und Betriebsart | ⑩ [G1] Anschluss Messkopf 1 | ⑮ [G6] Analoger Ausgang (optional) |



ID	Typ	Beschreibung
1	Top Gauge 200	Modulare Messköpfe TG200: <ul style="list-style-type: none"> TGN030 – universal, kleiner Messbereich, ohne Abheben TGF030 – universal, kleiner Messbereich, mit Abheben TGR040 – universal, kleiner Messbereich, mit einstellbarem Abhub
2	Halterungen und Schlitzen	<ul style="list-style-type: none"> Kompletter Satz fest aufgebauter und umrüstbarer Halterungen Pneumatisch oder hydraulisch angesteuerte Schlitzen mit einem Hub von 50mm, 75mm, 100mm, 144mm
3	Messfinger und Taster	<ul style="list-style-type: none"> Kompletter Messfingersatz in unterschiedlichen Formen und Längen, fest eingebaut oder umrüstbar, mit Anti-Crash Option (exklusives Balance Systems Design) Gewindetaster mit Diamant- oder Hartmetallspitze Messrollen aus Hartmetall mit Hartmetallspitze
4	Thermische Stabilisierung	Thermische Stabilisierung der Messanordnung durch „Kühlmittelduschen“

Alle Systeme werden gemäß Messbereich, Spitzenhöhe und Art der zu messenden Oberfläche fachgerecht entwickelt und individuell angepasst.

Technische Daten

Version	Einschub- oder Standgerät
Leistungsversorgung	18-30 Vdc – max. 30 W
Maßeinheit	µm, mil
Messbereich	+50..-10 µm ; +500..-100 µm +20..-0.4 mil ; +200..-40 mil
Offset-Korrektur	1 µm; 0.2 mil
Messkopfeingänge	2
Messwandler	LVDT / HBT
Kompatible Messköpfe	Balance Systems Top Gauge 200 (Mod. TGF, TGN, TGR) Balance Systems Top Gauge 50 /100 (Nachrüstung) LVDT Analogtaster 0..10 V, -10..10 V
CNC/SPS Schnittstelle	digitale E/A, 24V, opto-isoliert, Quelle oder Senke D-Sub 25 poliger Stecker
Festlegungen zur Vorschubsteuerung	4 (Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Zyklusende)
Analoge Schnittstelle [optional]	0..10 V, -10..10 V
Betriebstemperatur	0..55° C
Bereich relative Betriebsfeuchtigkeit	0..98 % Kondensatfrei
Schutzart (IEC 60529)	IP54 (Bedientableau) – IP20 (Rückseite)
Tastatur	3 Multifunktions Tasten
Bildschirm	Analoganzeige mit automatischem Skalenwechsel
Serielle Schnittstelle	RS232 (für Servicezwecke)
Maße (BxHxT)	216 x 133 x 78 mm
Gewicht	1.5 kg



UNI EN ISO 9001

Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. © 2015 | 09 | Balance Systems S.r.l.

Vertriebsgesellschaft:

Balance Systems GmbH

Albert-Einstein-Straße 2
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. (+49) 07154 8160471
sales@balancesystems.de
www.balancesystems.de

Balance Systems S.r.l. (Hauptsitz)

Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Mailand) - Italien
Tel. (+39) 02.9504955
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

